



**Catálogo
de Equipamentos**

BICO AQUECEDOR MA-3 ACETILENO



BICO AQUECEDOR FA-6 ACETILENO



BICO AQUECEDOR FY-6 GLP



BICO MA3 PARA DESEMPENO POR CHAMA

PRESSÃO DE TRABALHO	OXIGÊNIO 2 BAR	8.500L/h	ACETILENO 1 BAR
PRESSÃO MÍNIMA DE TRABALHO	OXIGÊNIO 1,1 BAR	3.400L/h	ACETILENO 0,95 BAR

BICO FA6 PARA AQUECIMENTO E DESEMPENO (CHAMA CONCENTRADA)

PRESSÃO DE TRABALHO	OXIGÊNIO 1,5 BAR	10.000L/h	ACETILENO 0,7 BAR
PRESSÃO MÍNIMA DE TRABALHO	OXIGÊNIO 0,8 BAR	6.400L/h	ACETILENO 0,6 BAR

BICO FY6 PARA AQUECIMENTO

PRESSÃO DE TRABALHO	OXIGÊNIO 4,0 BAR	6.000L/h	GLP 1,0 BAR
---------------------	------------------	----------	-------------



BICO DE CORTE

ANME ACETILENO

EXTENSÃO NÚMERO	ESPESSURA A CORTAR (mm)	PRESSÃO TRABALHO Kgf / cm ²		FLUXO DE GASES m ³ /h	
		OXIGÊNIO	ACETILENO	OXIGÊNIO	ACETILENO
1	3 - 5	0,6 - 1,9	0,3	1,6	0,1
2	5 - 10	1 - 1,9	0,3	1,6	0,3
3	10 - 50	1 - 2,9	0,3 - 0,5	3,6	0,4
4	50 - 100	1 - 3,1	0,3 - 0,5	6,8	0,5
5	100 - 150	1,8 - 4,9	0,5 - 0,8	7,8 - 14,1	0,6
6	150 - 200	4,2 - 6,8	0,5 - 0,8	15,8 - 23,9	0,9
7	200 - 300	4,3 - 7,3	0,8	23,6 - 36,7	1,2
8	300 - 500	5,9 - 10	0,8	43,1 - 68,3	3



BICO DE CORTE

PNME GLP

EXTENSÃO NÚMERO	ESPESSURA A CORTAR (mm)	PRESSÃO TRABALHO Kgf / cm ²		FLUXO DE GASES m ³ /h	
		OXIGÊNIO	GLP	OXIGÊNIO	GLP
1	3 - 6	0,6 - 1,9	0,3	1,6	0,13
2	5 - 12	0,4 - 0,9	0,3	2,7	0,15
3	10 - 75	0,6 - 2,1	0,3 - 0,7	4,5	0,45
4	70 - 100	0,8 - 2,4	0,3 - 0,7	7,8	0,45
5	90 - 150	1,9 - 5,0	0,7 - 1,5	9 - 15,2	0,52
6	140 - 200	3,1 - 5,6	0,7 - 1,5	14,7 - 24,3	0,52
7	190 - 300	4,4 - 7,5	1,5	25,8 - 45,2	0,60
8	300 - 500	7,5 - 10	1,5	41,3 - 75	1,2

BICOS DE CORTE



ACET.



GLP



SUCATA



**CABEÇA DE
PARAFUSO**



GOIVAGEM



BICO DE CORTE

1502 ACETILENO

BICO (N°)	ESPESSURA DE CORTE (mm)	PRESSÃO TRABALHO Kgf / cm ²		FLUXO DE GASES m ³ /h	
		OXIGÊNIO	ACETILENO	OXIGÊNIO	ACETILENO
2	1,6 - 3,2	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5	0,5 - 0,8	0,15 - 0,20
3	6,4 - 9,5	1,5 - 3,0	0,3 - 0,5	1,0 - 1,8	0,20 - 0,25
4	12,7 - 25,4	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5	1,8 - 2,4	0,25 - 0,35
6	19,1 - 25,4	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5	3,2 - 4,0	0,40 - 0,50
8	50,8 - 127	2,5 - 5,0	0,4 - 0,7	5,2 - 9,4	0,45 - 0,60
10	152 - 254	2,5 - 5,0	0,6 - 0,8	11,3 - 20,1	0,70 - 1,30
12	304,8	4,0 - 6,0	0,6 - 0,8	22,3 - 26,0	1,24 - 1,60



BICO DE CORTE

1503 GLP

BICO (N°)	ESPESSURA DE CORTE (mm)	PRESSÃO TRABALHO Kgf / cm ²		FLUXO DE GASES m ³ /h	
		OXIGÊNIO	GLP	OXIGÊNIO	GLP
2	1,6 - 3,2	1,3 - 2,0	0,13 - 0,25	1,5 - 2,0	0,10 - 0,17
4	6,4 - 12,7	1,5 - 2,5	0,2 - 0,3	1,5 - 2,5	0,14 - 0,20
6	19,1 - 29,4	2,0 - 3,5	0,4 - 0,5	4,0 - 5,0	0,23 - 0,30
8	50,8 - 101,6	2,5 - 4,0	0,4 - 0,5	6,3 - 10,0	0,30 - 0,40
10	127 - 203,2	2,0 - 3,5	0,6 - 0,9	9,5 - 14,2	0,30 - 0,50
12	254 - 304,8	4,0 - 6,0	0,6 - 0,9	16,6 - 30,0	0,60 - 0,90

VVC



NH



BICO DE CORTE 6290-VVC 6290-NH

BICO (N°)	ESPESSURA DE CORTE (mm)	VELOCIDADE mm/min
5/0-VVC	1,0 - 4,0	750
4/0-VVC	4,0 - 6,0	700
3/0-VVC	6,0 - 9,0	650
00-VVC	9,0 - 12,5	630
0-VVC	12,5 - 20	600
0½-VVC	20 - 35	550
1-VVC	35 - 60	480
1½-VVC	60 - 75	400
2-VVC	75 - 125	280
2½-VVC	125 - 150	240
3-VVC	150 - 175	200
4-VVC	175 - 200	180
5-VVC	200 - 225	150
5½-VVC	225 - 250	130
5-NH	225 - 250	130
6-NH	250 - 275	130
7-NH	275 - 300	120
8-NH	300 - 380	110

BICOS AQUECEDORES

1H



2H



3H



4H



5H



CARRO GUIDA CINTEL E COMPASSO

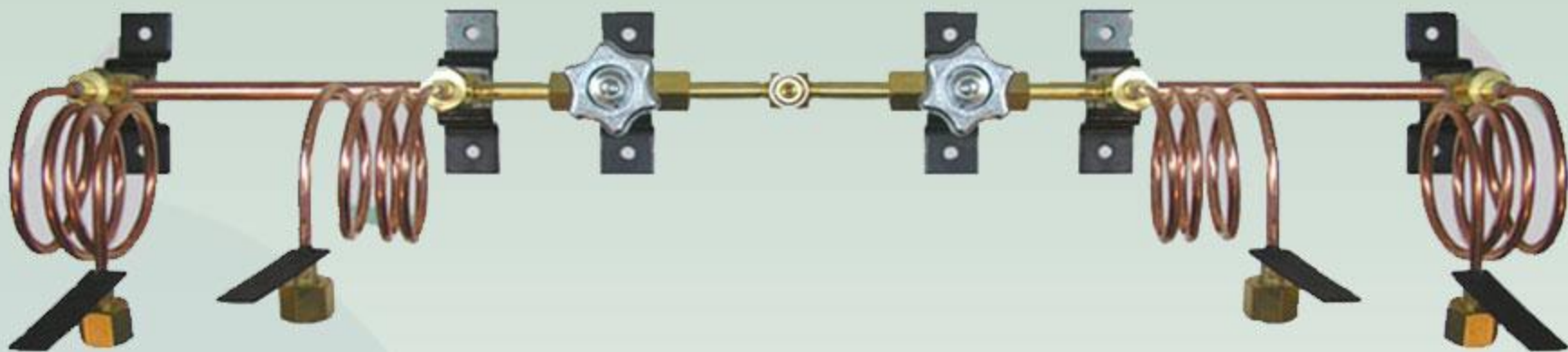


CARRO GUIA EQUITOME



CENTRAIS DE DISTRIBUIÇÃO DE GASES





SERPENTINA AÇO INOX



CENTRAL MANIFOLD



SERPENTINA COBRE



**CONJUNTO PORTÁTIL PARA SOLDAR
OXI/ACETILENO**



CONJUNTO PORTÁTIL PARA SOLDAR OXI/GLP

EXTENSÕES DE AQUECIMENTO

GLP



MONOCHAMA



ACETILENO





EXTENSÕES DE SOLDA 200 (ACETILENO)

EXTENSÃO NÚMERO	ESPESSURA A SOLDAR (mm)	PRESSÃO DINÂMICA Kgf / cm ²		VAZÃO L/h	
		OXIGÊNIO	ACETILENO	OXIGÊNIO	ACETILENO
2	0,5 - 1,0	0,1 - 0,4	0,1 - 0,4	70 - 90	65 - 85
4	1,0 - 2,0	0,1 - 0,5	0,2 - 0,4	85 - 130	80 - 115
6	2,0 - 4,0	0,2 - 0,6	0,3 - 0,5	140 - 220	122 - 198
9	4,0 - 6,0	0,2 - 0,6	0,3 - 0,5	195 - 270	180 - 250
12	6,0 - 9,0	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	390 - 495	270 - 350



EXTENSÕES DE SOLDA 200P (GLP)

EXTENSÃO NÚMERO	ESPESSURA A SOLDAR (mm)	PRESSÃO DINÂMICA Kgf / cm ²		VAZÃO L/h	
		OXIGÊNIO	GLP	OXIGÊNIO	GLP
2	0,2 - 0,5	0,2	0,2	70 - 90	90 - 110
4	0,5 - 1,0	0,3	0,3	85 - 130	120 - 150
6	1,0 - 2,0	0,5	0,5	140 - 220	170 - 200
9	2,0 - 3,0	0,5	0,5	195 - 270	220 - 300
12	3,0 - 4,0	0,5	0,5	390 - 495	370 - 400



EXTENSÕES DE SOLDA 201 (ACETILENO)

EXTENSÃO NÚMERO	ESPESSURA A SOLDAR (mm)	PRESSÃO DINÂMICA Kgf / cm ²		VAZÃO Lit	
		OXIGÊNIO	ACETILENO	OXIGÊNIO	ACETILENO
2	0,3 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,4	75 - 95	70 - 90
4	0,5 - 0,8	0,1 - 0,5	0,2 - 0,4	115 - 140	100 - 130
6	0,8 - 1,5	0,2 - 0,6	0,3 - 0,6	150 - 180	140 - 165
9	1,5 - 2,5	0,2 - 0,6	0,3 - 0,6	220 - 270	210 - 250
12	2,5 - 4,0	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	310 - 350	280 - 320
20	4,0 - 6,5	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	510 - 600	470 - 560



EXTENSÕES DE SOLDA 201P (GLP)

EXTENSÃO NÚMERO	ESPESSURA A SOLDAR (mm)	PRESSÃO DINÂMICA Kgf / cm ²		VAZÃO Lit	
		OXIGÊNIO	GLP	OXIGÊNIO	GLP
2	0,3 - 0,5	0,2	0,2	70 - 90	90 - 110
4	0,5 - 0,8	0,2	0,2	85 - 130	120 - 150
6	0,8 - 1,5	0,2	0,2	140 - 220	170 - 200
9	1,5 - 2,5	0,3	0,2	195 - 270	220 - 300
12	2,5 - 6,5	0,3	0,3	390 - 495	330 - 400



Cabeça Cortadora PCW-201

LINHA DE ACESSÓRIOS

**ACENDEDOR
CONCHA**



AGULHEIRO



MANÔMETRO



**TESTADOR
DE CILINDRO**

**VÁLVULA UNI-DIRECIONAL
P/ MANGUEIRA**



**VÁLVULA UNI-DIRECIONAL
P/ MAÇARICO**



**DISPOSITIVO CORTE
EM CHANFRO**

MANGUEIRA DUPLA



COMPASSO



SAÍDA DUPLA

MAÇARICOS DE CORTE MECANIZADO

250mm



400mm





**MÁQUINA DE CORTE SEMI-AUTOMÁTICA
CG1-30**

POX 820
Oxigênio



Regulador fabricado em latão forjado.
Foi desenvolvido para uso em rede canalizada
que necessita de maior vazão de fluxo de gás.
Ideal para máquinas de corte pantográficas e em
outras aplicações especiais.

Pressão máxima de entrada: 17 Kgf/cm²

Pressão máxima de saída: 12 Kgf/cm²

Vazão máxima: 70 m³/hora

SM-25F - MINI



SM-35F - MASTER



**MÁSCARA DE INALAÇÃO
E FRASCO UMIDIFICADOR**

REGULADORES LINHA MEDICINAL

**S-98C DISPOSITIVO PARA
CORTE EM CHANFRO**



SM-31
Acetileno



Regulador de simples estágio, fabricado em latão forjado, ideal para trabalhos médios e pesados de solda, corte e aquecimento.

Pressão máxima de entrada 25 Kgf/cm²

Pressão máxima de saída 2 Kgf/cm²

Vazão máxima 14 m³/hora

SM-32
Oxigênio



Regulador de simples estágio, fabricado em latão forjado, ideal para trabalhos médios e pesados de solda, corte e aquecimento.

Pressão máxima de entrada 200 Kgf/cm²

Pressão máxima de saída 12Kgf/cm²

Vazão máxima 55m³/hora

SM-34
Nitrogênio



Regulador de simples estágio, fabricado em latão forjado ideal para sistemas pneumáticos, corte a plasma etc.

Pressão máxima de entrada: 200 Kgf/cm²

Pressão máxima de saída 12 Kgf/cm²

Vazão máxima: 50 m/min.

Também nas versões SM-30 Hélio e SM-33 Hidrogênio

SM-36
Argônio



Regulador de simples estágio, fabricado em latão forjado.
A medição é feita através de manômetro. Ideal para
processos de soldagem MIG / MAG / TIG.
Pressão máxima de entrada: 200 Kgf/cm²
Vazão máxima: 40 l/min.

Também na versão SM-37 Gás Carbônico

SM-36F
Argônio



Regulador de simples estágio, fabricado em latão forjado.

A medição de vazão é feita através de fluxômetro. Ideal para processos de soldagem MIG / MAG / TIG.

Pressão máxima de entrada: 200 Kgf/cm²

Vazão máxima: 32 l/min.

Também na versão SM-37F Gás Carbônico

SM-38
GLP 13 Kg

Os valores de vazão máxima devem ser tomados apenas como orientação, já que as características dos sistemas, tais como o comprimento e diâmetro das mangueiras, conexões, válvulas e tipo do maçarico, tem grande influência no seu comportamento.



São reguladores desenvolvidos para trabalhos de solda, corte e aquecimento quando o gás combustível utilizado for o GLP.

Pressão máxima de entrada: 10 Kgf/cm

Pressão máxima de saída: 2,5 Kgf/cm

Vazão máxima: 25 m/hora

SM-39
GLP 45 Kg

Os valores de vazão máxima devem ser tomados apenas como orientação, já que as características dos sistemas, tais como o comprimento e diâmetro das mangueiras, conexões, válvulas e tipo do maçarico, tem grande influência no seu comportamento.



São reguladores desenvolvidos para trabalhos de solda, corte e aquecimento quando o gás combustível utilizado for o GLP.

Pressão máxima de entrada: 10 Kgf/cm

Pressão máxima de saída: 2,5 Kgf/cm

Vazão máxima: 25 m/hora

SM-42
Oxigênio



São reguladores fabricados em latão forjado e desenvolvidos para utilização em postos de consumo de gás canalizado. A medição da pressão de saída é feita através de manômetros.

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA Kg / cm ²		VAZÃO MÁXIMA
		ENTRADA	SAÍDA	
SM - 41	Acetileno	1,5	1	10m ³ /h
SM - 42	Oxigênio	14	10	38m ³ /h
SM - 43	GLP	2	1	15m ³ /h
SM - 46	Argônio	14	-	40l/h

SM-44.2



São reguladores de duplo estágio que minimizam as oscilações na pressão de trabalho mantendo a vazão constante. Ideais para utilização em laboratórios, máquinas de solda MIG / MAG / TIG, equipamentos de precisão e pressurização de cabos telefônicos.

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA Kgf / cm ²		VAZÃO MÁXIMA
		ENTRADA	SAÍDA	
SM - 44.2	Argônio	200	3,5	40l /min
SM - 44.2	Oxigênio	200	12	55m/h
SM - 44.2	Nitrogênio	200	12	50m/h
SM - 44.2	Ar Sintético	200	3	15m/h

SM-45
Saturno



Regulador próprio para central de Óxido Nitroso.
É equipado com um módulo de alumínio aletado
para evitar o congelamento do gás.

Também na versão SM-45 Gás Carbônico

SM-46F
Argônio



É um regulador fabricado em latão forjado e desenvolvido para utilização em postos de consumo de gás canalizado. Vazão de saída ajustável até 32 l/min através de fluxômetro, podendo operar com pressão mínima de entrada de 3,5 Kgf/cm²

SM-46F
Argônio Duplo



É um regulador fabricado em latão forjado e desenvolvido para utilização em postos de consumo de gás canalizado. Vazão de saída ajustável até 32 l/min através de fluxômetro, podendo operar com pressão mínima de entrada de 3,5 Kgf/cm²

SM-49
Nitrogênio
alta pressão



Regulador desenvolvido com sistema **TIPO PISTÃO**, próprio para quem necessita de alta pressão de saída, ideal para refrigeração, recarga de extintores, prensas, injetoras e calibração de pneus.

Pressão máxima de entrega 200 Kgf/cm²

Vazão máxima: 300 m³/hora

Também nas versões 40 Kgf/cm², 70 Kgf/cm² e 200 Kgf/cm²

SM-101 Acetileno

Os valores de vazão máxima devem ser tomados apenas como orientação, já que as características dos sistemas, tais como o comprimento e diâmetro das mangueiras, conexões, válvulas e tipo do maçarico, tem grande influência no seu comportamento.



São reguladores desenvolvidos para centrais de gases de manifold, ideais para obtenção de grandes vazões, com precisão e segurança, permitindo uma distribuição contínua de gás em toda a rede.

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA Kgf / cm ²		VAZÃO MÁXIMA
		ENTRADA	SAÍDA	
SM - 101	Acetileno	25	2	40m ³ /h
SM - 102	Oxigênio	200	16	200m ³ /h

SM-102 Oxigênio

Os valores de vazão máxima devem ser tomados apenas como orientação, já que as características dos sistemas, tais como o comprimento e diâmetro das mangueiras, conexões, válvulas e tipo do maçarico, tem grande influência no seu comportamento.



São reguladores desenvolvidos para centrais de gases de manifold, ideais para obtenção de grandes vazões, com precisão e segurança, permitindo uma distribuição contínua de gás em toda a rede.

MODELO	GÁS	PRESSÃO MÁXIMA Kgf / cm ²		VAZÃO MÁXIMA
		ENTRADA	SAÍDA	
SM - 101	Acetileno	25	2	40m ³ /h
SM - 102	Oxigênio	200	16	200m ³ /h

SM-200



Maçarico leve, versátil, punho anatômico, ideal para soldagem de chapas com espessura de até 14mm. Peso aproximado 0,4Kg e comprimento de 230mm.

SM-201



Maçarico robusto e resistente com punho anatômico, ideal para soldagem de chapas com espessuras até 20mm e usando a cabeça cortadora, efetua cortes de chapas com espessuras de até 127mm.

Peso aproximado de 0,52 Kg e comprimento de 240mm.





No corte utiliza bicos de corte 1502 (Acetileno) 1503 (GLP)

SM-511



Maçarico com mistura de gases feita no próprio bico, o que torna sua operação segura contra riscos de retrocesso de chama.

Peso aproximado: 1,20Kg, punho oval mais anatômico, jato de corte progressivo, ideal para perfuração. Volantes de regulagem fabricados em aço inoxidável para maior durabilidade.

	COMPRIMENTO (mm)	ÂNGULO DA CABEÇA
	470	75° - 90° - 180°
	815	75° - 90° - 180°
	1.115	75° - 90° - 180°
	1.500	75° - 90° - 180°

SM-531N



Maçarico utilizado para trabalhos leves e médios em chapas e perfis com até 300mm de espessura. Peso aproximado: 1,20Kg, corpo traseiro e cabeça em latão forjado proporcionando uma maior resistência ao calor, tubos condutores dos gases em aço inoxidável.

SM-601



O Maçarico SM-601 foi desenvolvido para operação de desempenho por chama e aquecimento de médio e grande porte com alta performance.

Apresenta sistema de mistura dos gases no bico, o que torna sua operação segura contra riscos de retrocesso de chama.

Maçarico de Solda SM-X21



Maçarico tipo misturador de alta capacidade para solda, corte, aquecimento e desempenho.

Cabeça Cortadora SM-X21



Macarico tipo misturador de alta capacidade para solda, corte, aquecimento e desempenho.

**TH-98 DISPOSITIVO PARA
CORTE DUPLO**



VCR-20

Para uso em maçaricos



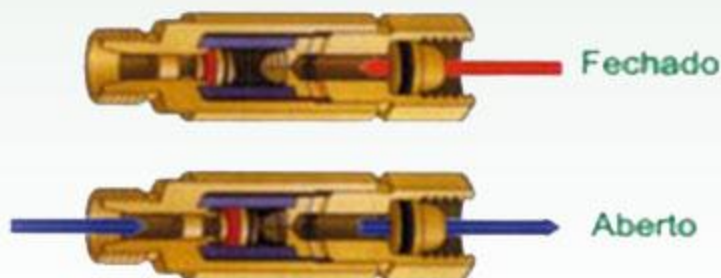
Possui duas funções de segurança:

1 - VÁLVULA UNIDIRECIONAL

Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nas mangueiras, reduzindo o risco de explosão das mesmas.

2 - FILTRO CORTA CHAMA DE AÇO INOXIDÁVEL SINTERIZADO

Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o sistema de suprimento dos gases.



VCR-30

Para uso em reguladores



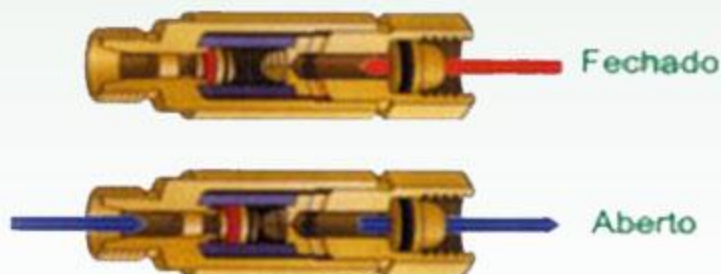
Possui duas funções de segurança:

1 - VÁLVULA UNIDIRECIONAL

Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores, reduzindo o risco de explosão.

2 - FILTRO CORTA CHAMA DE AÇO INOXIDÁVEL SINTERIZADO

Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o regulador e o sistema de suprimento dos gases.



VCR-50

Para uso em reguladores



Possui quatro funções de segurança:

1 - VÁLVULA DE TRAVAMENTO POR CONTRA PRESSÃO

Corta o suprimento do gás quando ocorre um retrocesso de chama ou uma contra pressão na mangueira, superior a 0,7 bar, podendo ser rearmada através de um botão para liberar a passagem do gás.

2 - VÁLVULA UNIDIRECIONAL

Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores e instalação centralizadas, reduzindo o risco de explosão.

3 - FILTRO CORTA CHAMA DE AÇO INOXIDÁVEL SINTERIZADO

Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o sistema de suprimento dos gases.

4 - VÁLVULA DE TRAVAMENTO TERMO-SENSÍVEL

Corta o suprimento de gás em caso de super aquecimento.

Aberto

Fechado



OXI products

Comércio de Gases Industriais, Medicinais e Equipamentos Ltda.
Rua A.J. Renner, 484 - Canoas - RS - CEP 90550-004
Fone/Fax: (51) 3466-3900
www.oxiproducts.com.br

24horas
(51) **3466-3900**